

**CAMPER CLUB LA GRANDA**  
**[www.camperclublagranda.it](http://www.camperclublagranda.it)**  
**[beppe@cnnnet.it](mailto:beppe@cnnnet.it)**

**CB – AVVERTENZE ED ISTRUZIONI PER IL 2004**  
**CIRCOLARE DEL MINISTERO DELLE COMUNICAZIONI**  
**PIEMONTE E VALLE D'AOSTA**

**MINISTERO DELLE COMUNICAZIONI**  
**PIEMONTE E VALLE D'AOSTA**  
**SEZIONE I – AUTORIZZAZIONI E CONCESSIONI**  
**VIA ARSENALE N. 13- 10121 TORINO**  
**FAX: 0115763436-7 E-MAIL URP:**  
**PIEMONTE@COMUNICAZIONI.IT**

**AVVERTENZE IMPORTANTI**

Si informa che, in data 16/09/2003, è entrato in vigore il Decreto Legislativo 01.08.2003 ti. 259, pubblicato sul S.O. n. 150 alla G.U. n. 214 del 15.9.2003 che introduce nuove disposizioni in merito all'utilizzo degli apparati in "banda cittadina". Si riportano di seguito alcune indicazioni ritenute importanti:

- Tutte le Autorizzazioni, rilasciate fino alla data di entrata in vigore del Decreto Legislativo suddetto, assumono la veste di DICHIARAZIONE PER L'USO DI APPARATI RADIOELETTRICI.

- Le comunicazioni in "Banda Cittadina" — CB sono consentite ai cittadini di età non inferiore ai 14 anni dei Paesi dell'Unione europea o dello Spazio economico europeo ovvero dei Paesi con i quali siano intercorsi accordi di reciprocità, fermo restando quanto disposto dall'articolo 2, comma 2, del Decreto Legislativo 25 luglio 1998, n. 286, nonché ai soggetti residenti in Italia.

- Non è consentita l'attività di cui sopra a chi abbia riportato condanne per delitti non colposi a pena restrittiva superiore a due anni ovvero sia stato

sottoposto a misure di sicurezza e di prevenzione, finché durano gli effetti dei provvedimenti e sempre che non sia intervenuta sentenza di riabilitazione.

- In caso di calamità coloro che effettuano comunicazioni in “Banda Cittadina - CB” possono partecipare alle operazioni di soccorso su richiesta delle autorità competenti.

- Il contributo annuale, dovuto per ciascuna stazione in “Banda Cittadina CB”, compreso l’anno in cui è stata presentata la dichiarazione, è di 12 € complessivi, indipendentemente dal numero degli apparati, a titolo di rimborso dei costi sostenuti dal Ministero per le attività di vigilanza, verifica e controllo.

- Il contributo deve essere versato preferibilmente tramite c.c.p. n. **35533108 intestato alla “Tesoreria Provinciale dello Stato Sezione di Torino”, indicando nella causale “Capo XXVI, Capitolo 25, Articolo 69 (ATTENZIONE SOLO PER IL PIEMONTE)**

- Contributo CB”; per gli anni successivi al primo è ammesso il pagamento, in via agevolata, entro il 31 gennaio di ciascun anno (è consentito il pagamento del contributo entro il 30 giugno di ciascun anno con l’applicazione di una maggiorazione pari allo 0,5% della somma dovuta per ogni mese o frazione di ritardo; in caso di mancato pagamento del contributo e relativa maggiorazione oltre il termine del 30 giugno si procede al recupero a norma delle vigenti disposizioni).

- Le apparecchiature impiegate, se non disciplinate dal Decreto Legislativo 9 maggio 2001, n. 269, devono essere rispondenti alle specifiche stabilite in materia di compatibilità elettromagnetica, di sicurezza elettrica e di altri requisiti essenziali nonché alle specifiche previste in materia di conformità tecnica.

Il modulo di DICHIARAZIONE, allegato alla presente, deve essere compilato ed inviato a questo Ufficio a mezzo Raccomandata AR. e sostituirà integralmente, dalla data del suo pervenimento allo scrivente, qualsiasi altra ex autorizzazione, ex Denuncia Inizio Attività e/o rinnovo già precedentemente in suo possesso. Devono essere allegati:

- l’attestazione o la fotocopia leggibile del versamento del contributo di cui sopra;

- la fotocopia leggibile di un documento di riconoscimento in corso di validità;

- per i minorenni non emancipati, la dichiarazione di consenso e di assunzione delle responsabilità civili da parte di chi esercita la patria potestà o la tutela;

La S.V. dovrà provvedere, se non già ottemperato, al versamento del conguaglio del contributo, per gli anni 2002 (se già possessore di cx Autorizzazione e/o DIA) e per l'anno 2003, tra quanto versato e l'importo di 12,00 €, indipendentemente dal numero di apparati utilizzati, salva la facoltà di rinunciare entro 45 giorni della presente comunicazione.

### **Decreto Legislativo 1° agosto 2003 n. 259-articolo 145**

1. Le comunicazioni in “banda cittadina” — CB, di cui all'articolo 105, comma 2, lettera p), sono consentite ai cittadini di età non inferiore ai 14 anni dei Paesi dell'Unione europea o dello Spazio economico europeo ovvero dei Paesi con i quali siano intercorsi accordi di reciprocità, fermo restando quanto disposto dall'articolo 2, comma 2, del Decreto Legislativo 25 luglio 1998, ti. 286, nonché ai soggetti residenti in Italia.

2. Non è consentita l'attività di cui al comma 1 a chi abbia riportato condanne per delitti non colposi a pena restrittiva superiore a due anni ovvero sia stato sottoposto a misure di sicurezza e di prevenzione, finché durano gli effetti dei provvedimenti e sempre che non sia intervenuta sentenza di riabilitazione.

3. I soggetti di cui al comma 1 devono presentare al Ministero una dichiarazione da cui risulti:

- cognome, nome, luogo e data di nascita, residenza o domicilio dell'interessato;
- indicazione della sede dell'impianto;
- la eventuale detenzione di apparati mobili o portatili;
- l'assenza di condizioni ostative di cui al comma 2.

4. Alla dichiarazione sono allegate:

- l'attestazione del versamento del contributo di cui all'articolo 36 dell'allegato 25;
- per i minorenni non emancipati, la dichiarazione di consenso e di assunzione delle responsabilità civili da parte di chi esercita la patria potestà o la tutela;

5. In caso di calamità coloro che effettuano comunicazioni in “banda cittadina” possono partecipare alle operazioni di soccorso su richiesta delle autorità competenti.

### **Decreto Legislativo 1° agosto 2003 n. 259 allegato 25 articolo 3 Termini per il pagamento e attestazione.**

1. Il pagamento dei contributi è comprovato:  
..... omissis ..... per vigilanza verifica e controllo a corredo della dichiarazione
2. per gli anni successivi al primo è ammesso il pagamento, in via agevolata, entro il 31 gennaio di ciascun anno.

**Decreto Legislativo 1° agosto 2003 n. 259 allegato 25 articolo 4 —  
Ritardato o mancato pagamento.**

1. è consentito il pagamento del contributo entro il 30 giugno di ciascun anno con l'applicazione di una maggiorazione pari allo 0,5% della somma dovuta per ogni mese o frazione di ritardo.
2. in caso di mancato pagamento del contributo e relativa maggiorazione oltre il termine del 30 giugno omissis ..., il Ministero procederà al recupero a norma delle vigenti disposizioni.

**Decreto Legislativo 1° agosto 2003 a. 259 allegato 25 articolo 36  
Attività in banda cittadina - contributi.**

1. Per ciascuna stazione CB, indipendentemente dal numero degli apparati, l'interessato versa un contributo annuo, compreso l'anno in cui è stata presentata la dichiarazione di cui all'articolo 145, di € 12,00 complessivi a titolo di rimborso dei costi sostenuti dal Ministero per le attività di vigilanza, verifica e controllo.

**Decreto Legislativo 1° agosto 2003 n. 259 articolo 119  
Requisiti delle apparecchiature.**

1. Le apparecchiature impiegate, se non disciplinate dal D. Lgs. 9 maggio 2001, n. 269, devono essere rispondenti alle specifiche stabilite in materia di compatibilità elettromagnetica, di sicurezza elettrica e di altri requisiti essenziali nonché alle specifiche previste in materia di conformità tecnica

**D.Lgs. 1 agosto 2003 n. 259 articolo 120  
Frequenze.**

1. L'utilizzazione delle frequenze deve conformarsi al Piano nazionale di ripartizione delle frequenze. (')

26.975, 26.985, 27.005, 27.015, 27.025, 27.035, 27.055, 27.065, 27.075, 27.085, 27.105, 27.115, 27.125, 27.135, 27.155, 21.165, 27.175, 21.185, 27.205, 27.215, 27.225, 27.235, 27.245, 27.255, 27.265, 27.275, 27.285, 27.295, 27.305, 27.315, 27.325, 27.335, 27.345, 27.355, 27.365, 27.375, 27.385, 27.395. 27.405 MHz.

# FAC SIMILE COMUNICAZIONE

Al Ministero  
delle Comunicazioni  
Ispettorato Territoriale  
*Inserire la regione di competenza*

## DICHIARAZIONE

(ai sensi del Decreto Legislativo 1°/8/ 2003 n. 259, articolo 105, comma 1, lettera p) e articolo 145)

\_I sottoscritt\_.....codice fiscale .....  
consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni false o mendaci richiamate dall'art. 76 del decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445

## DICHIARA

Di essere nat\_ a..... prov.....Il .....  
residenza e domicilio .....prov.....cap.....  
via/v.le//.lo/c.so/p.zza..... cittadinanza .....  
telefono n.....(facoltativo) - cellulare n..... (facoltativo)

- che la sede dell'impianto è ubicata presso..... (da indicare solo se non coincidente con la residenza o domicilio)
- di detenere - non detenere (barrare la voce interessata) apparati mobili o portatili (D.Lgs. 1/8/2003 n. 259, art. 119);
- l'assenza di condizioni ostative di cui al comma 2 del citato articolo 145.

## E SI IMPEGNA:

- a comunicare tempestivamente ogni modifica al contenuto della presente dichiarazione;

- a rispettare ogni norma in materia di sicurezza, di protezione ambientale, di salute pubblica ed urbanistica;
- a versare il contributo annuo per l'attività di vigilanza e controllo;
- ad osservare, in ogni caso, le disposizioni previste dal Decreto Legislativo 1.8.2003 n. 259.

**Allega alla presente dichiarazione i seguenti documenti:**

- attestato di versamento del contributo di € 12,00 complessivi, a titolo di rimborso dei costi sostenuti dal Ministero per le attività di vigilanza, verifica e controllo relativo al primo anno in cui è stata presentata la dichiarazione, indipendentemente dal numero di apparati da effettuarsi preferibilmente sul c.c. n. xxxxxxxx (varia a seconda della Regione) intestato a: Tesoreria Provinciale dello Stato — Sezione di xxxxxxxx (varia a seconda della Regione)
- la dichiarazione di consenso e responsabilità civile per i minorenni non emancipati da parte di chi esercita la patria potestà o la tutela;
- fotocopia di un documento di identità personale o di riconoscimento equipollente in corso di validità.

Ai sensi dell'art. 215 del D.Lgs. 1.8.2003 n. 259 dichiara di usare il nominativo ..... (facoltativo)

(luogo e data) ..... Firma .....

Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28.12.2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato alla presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta ed inviata, mediante raccomandata con avviso di ricevimento, unitamente a copia fotostatica, non autenticata, di un documento di identità o di riconoscimento equipollente del dichiarante;

(E' NECESSARIO CONSERVARE FOTOCOPIA DELLA DICHIARAZIONE PRESENTATA).

Informativa ai sensi dell'articolo 10 della Legge 675/96,: i dati sopra riportati sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono richiesti e saranno utilizzati esclusivamente per tale scopo.